

DIGITI SIGNUM

186 rue des bauxites, Z.A. La Massane II
13210 Saint-Rémy-De-Provence
Email : contact@digit-signum.com



FORMATION PROFESSIONNELLE

2026 - Exploiter une imprimante 3D à dépôt de filament fondu

Mise à jour du document 26 novembre 2025

Au cœur d'une des plus grande ferme d'imprimantes 3D de France, apprenez la manipulation d'une imprimante 3D à dépôt de filament fondu et découvrez toutes les subtilités de cette technologie.

Durée: 2.00 jours (15.00 heures)

Action de formation

Prix par apprenant

2000.00 HT soit 2400.00 TTC

Lieu de la formation

LA FERME 3D, 186 rue des bauxites, Z.A. La Massane II 13210 Saint-Rémy-De-Provence, France

Lieu accessible aux personnes à mobilité réduite - pour toutes autres situations merci de nous contacter.

Horaires de la formation :

Mardi & Mercredi : 8h30 - 12h30 / 13h30 - 17h (repas du midi offerts)

Profils des stagiaires

- L'ensemble des professionnels et techniciens amenés dans le cadre d'une situation de production ou de création, à imprimer en 3D un prototype, une pièce unique ou une petite série sur-mesure au sein de leur entreprise.

Nombre de stagiaire par session de formation:

Entre 1 et 4 personnes maximum.

Modalités et accessibilité

Le candidat devra remplir un dossier communiqué par LA FERME 3D © ou suivre un entretien téléphonique avec le responsable.
Pour toutes particularités merci de contacter notre Référent Handicap : Mr CARASCO Florent.

Prérequis

- Notion informatique simple : savoir se servir d'un ordinateur
- Avoir un besoin de création de pièces en 3D dans le cadre de son activité professionnelle.

Indicateurs de résultats

- Taux de satisfaction des apprenants en 2024 : 9,5/10
- Plus de 5000 heures de formation à notre actif

Objectifs pédagogiques

DIGITI SIGNUM

186 rue des bauxites, Z.A. La Massane II
13210 Saint-Rémy-De-Provence
Email : contact@digiti-signum.com



- Connaître l'écosystème de l'impression 3D (C1)
- Être capable d'utiliser un logiciel de tranchage (C2)
- Savoir imprimer des matières classiques (C2, C3)
- Pouvoir détecter et corriger les erreurs d'impression (C3)
- Effectuer la maintenance d'une imprimante 3D (C3)
- Effectuer une finition sur une pièce imprimée en 3D (C4)
- Connaître les risques liés aux différentes machines et matériaux (C1, C5)
- Sécuriser l'environnement de travail pour les opérateurs (C5)

Contenu de la formation

- L'écosystème des imprimantes 3D (compétence C1)
 - Les différents technologies d'imprimantes 3D (FDM, SLA, SLS..)
 - Caractéristiques des imprimantes 3D à dépôt de filament (FDM), marques, gammes, prix, nationalités
 - Les différents salons nationaux et internationaux et médias spécialisés
- Les matériaux d'impression 3D (compétence C1, C2)
 - Présentation des différents matériaux imprimables : applications, résistances mécaniques, utilité, prix
 - Utilisation des matériaux classiques : PLA / PET
 - Utilisation des matériaux flexibles : TPU
- Le logiciel de tranchage (Slicer) (compétences C2, C3)
 - Analyse de toutes les options du logiciel ORCA Slicer V2.2.0 ou plus
 - Détection des problèmes de maillage et correction des fichiers
 - Configuration des paramètres de tranchage des fichiers 3D
 - Analyse des options techniques (fichiers complexes, matières techniques..)
 - Paramétrage pour lancement d'impressions haut débit, haute vitesse..
- L'impression 3D (compétences C3)
 - Processus d'étalonnage et de calibration du plateau d'impression
 - Chargement des différents filaments : méthode automatique et manuelle
 - Contrôle et vérification de la première couche d'impression
 - Configuration et lancement d'une imprimante 3D, matières classiques
 - Configuration et lancement d'une imprimante 3D, matières techniques
 - Analyse technique des impressions 3D
- Post-traitement (compétence C4)
 - Finition de pièces imprimés en 3D, rendu lisse, brillant ou mat
 - Assemblage de différentes pièces 3D, collage, jointage, apprêtage
 - Préparation des pièces à la coulée silicone ou au thermoformage
- Maintenance de premier niveau (compétences C3, C5)
 - Procédure débouchage du conduit d'extrusion (buse, barrière thermique..)
 - Changement d'une buse (laiton, acier, inox, cuivre)
 - Étalonnage général (plateau, tête, courroie, visserie..)
 - Maintenance préventive (mise à jour logiciel, entretien du matériel)
 - Nettoyage et changement des filtres à particules
- Sécurité, Hygiène, environnement (compétence C5)
 - Sécurisation de l'environnement de travail, ventilation, local aménagé, onduleur
 - Protocole d'utilisation pour sécuriser les opérateurs, équipements individuels, bonnes pratiques
 - Connaissance des risques environnementaux , recyclage, gestion des déchets

Organisation de la formation

Equipe pédagogique

- LA FERME 3D © est un centre d'innovation dédié à l'impression 3D à dépôt de filament fondu. Depuis 2014 nous avons imprimé plus de deux million de pièce en 3D avec des dizaines de matériaux différents (charges, coloris, densité, résistances mécanique..).

DIGITI SIGNUM

186 rue des bauxites, Z.A. La Massane II
13210 Saint-Rémy-De-Provence
Email : contact@digiti-signum.com



- Formation personnalisée en fonction du profil de l'apprenant, avec l'interventions de 1 à 2 formateurs EXPERTS suivant le nombre d'apprenants.

Nos référents :

- Handicap & Pédagogique : Mr CARASCO Florent
- Chargée de la QUALITÉ & Responsable de l'organisation des épreuves: Mme MAGERE Michelle

Moyens pédagogiques et techniques

- Parc de 30 imprimantes 3D à disposition des stagiaires
- Accueil des stagiaires dans un lieu dédié à l'impression 3D (250m²)
- Supports de formation en libre accès via un extranet personnel
- Etude de cas concrets