

## FORMATION PROFESSIONNELLE

### 2026 - Exploiter une imprimante 3D à dépôt de filament fondu

Mise à jour du document 26 novembre 2025

*Au cœur d'une des plus grande ferme d'imprimantes 3D de France, apprenez la manipulation d'une imprimante 3D à dépôt de filament fondu et découvrez toutes les subtilités de cette technologie.*

**Durée:** 2.00 jours (15.00 heures)

Action de formation

**Prix par apprenant**

2000.00 HT soit 2400.00 TTC

**Lieu de la formation**

LA FERME 3D, 186 rue des bauxites, Z.A. La Massane II 13210 Saint-Rémy-De-Provence, France

Lieu accessible aux personnes à mobilité réduite - pour toutes autres situations merci de nous contacter.

**Horaires de la formation :**

Mardi & Mercredi : 8h30 - 12h30 / 13h30 - 17h (repas du midi offerts)

**Profils des stagiaires**

- L'ensemble des professionnels et techniciens amenés dans le cadre d'une situation de production ou de création, à imprimer en 3D un prototype, une pièce unique ou une petite série sur-mesure au sein de leur entreprise.

**Nombre de stagiaire par session de formation:**

Entre 1 et 4 personnes maximum.

**Modalités et accessibilité**

Le candidat devra remplir un dossier communiqué par LA FERME 3D © ou suivre un entretien téléphonique avec le responsable.

Pour toutes particularités merci de contacter notre Référent Handicap : Mr CARASCO Florent.

**Prérequis**

- Notion informatique simple : savoir se servir d'un ordinateur
- Avoir un besoin de création de pièces en 3D dans le cadre de son activité professionnelle.

**Indicateurs de résultats**

- Taux de satisfaction des apprenants en 2024 : 9,5/10
- Plus de 5000 heures de formation à notre actif

#### Objectifs pédagogiques

- Connaître l'écosystème de l'impression 3D (C1)
- Être capable d'utiliser un logiciel de tranchage (C2)
- Savoir imprimer des matières classiques (C2, C3)
- Pouvoir détecter et corriger les erreurs d'impression (C3)
- Effectuer la maintenance d'une imprimante 3D (C3)
- Effectuer une finition sur une pièce imprimée en 3D (C4)
- Connaître les risques liés aux différentes machines et matériaux (C1, C5)
- Sécuriser l'environnement de travail pour les opérateurs (C5)

## Contenu de la formation

- L'écosystème des imprimantes 3D (compétence C1)
  - Les différents technologies d'imprimantes 3D (FDM, SLA, SLS ..)
  - Caractéristiques des imprimantes 3D à dépôt de filament (FDM), marques, gammes, prix, nationalités
  - Les différents salons nationaux et internationaux et médias spécialisés
- Les matériaux d'impression 3D (compétence C1, C2)
  - Présentation des différents matériaux imprimables : applications, résistances mécaniques, utilité, prix
  - Utilisation des matériaux classiques : PLA / PET
  - Utilisation des matériaux flexibles : TPU
- Le logiciel de tranchage (Slicer) (compétences C2, C3)
  - Analyse de toutes les options du logiciel ORCA Slicer V2.2.0 ou plus
  - Détection des problèmes de maillage et correction des fichiers
  - Configuration des paramètres de tranchage des fichiers 3D
  - Analyse des options techniques (fichiers complexes, matières techniques..)
  - Paramétrage pour lancement d'impressions haut débit, haute vitesse..
- L'impression 3D (compétences C3)
  - Processus d'étalonnage et de calibration du plateau d'impression
  - Chargement des différents filaments : méthode automatique et manuelle
  - Contrôle et vérification de la première couche d'impression
  - Configuration et lancement d'une imprimante 3D, matières classiques
  - Configuration et lancement d'une imprimante 3D, matières techniques
  - Analyse technique des impressions 3D
- Post-traitement (compétence C4)
  - Finition de pièces imprimées en 3D, rendu lisse, brillant ou mat
  - Assemblage de différentes pièces 3D, collage, jointage, apprêtage
  - Préparation des pièces à la coulée silicone ou au thermoformage
- Maintenance de premier niveau (compétences C3, C5)
  - Procédure débouchage du conduit d'extrusion (buse, barrière thermique..)
  - Changement d'une buse (laiton, acier, inox, cuivre)
  - Étalonnage général (plateau, tête, courroie, visserie..)
  - Maintenance préventive (mise à jour logiciel, entretien du matériel)
  - Nettoyage et changement des filtres à particules
- Sécurité, Hygiène, environnement (compétence C5)
  - Sécurisation de l'environnement de travail, ventilation, local aménagé, onduleur
  - Protocole d'utilisation pour sécuriser les opérateurs, équipements individuels, bonnes pratiques
  - Connaissance des risques environnementaux , recyclage, gestion des déchets

## Organisation de la formation

### Equipe pédagogique

- LA FERME 3D © est un centre d'innovation dédié à l'impression 3D à dépôt de filament fondu. Depuis 2014 nous avons imprimé plus de deux million de pièce en 3D avec des dizaines de matériaux différents (charges, coloris, densité, résistances mécanique..).

## DIGITI SIGNUM

186 rue des bauxites, Z.A. La Massane II  
13210 Saint-Rémy-De-Provence  
Email : [contact@digiti-signum.com](mailto:contact@digiti-signum.com)



- Formation personnalisée en fonction du profil de l'apprenant, avec l'interventions de 1 à 2 formateurs EXPERTS suivant le nombre d'apprenants.

Nos référents :

- Handicap & Pédagogique : Mr CARASCO Florent
- Chargée de la QUALITÉ & Responsable de l'organisation des épreuves: Mme MAGERE Michelle

### Moyens pédagogiques et techniques

- Parc de 30 imprimantes 3D à disposition des stagiaires
- Accueil des stagiaires dans un lieu dédié à l'impression 3D (250m<sup>2</sup>)
- Supports de formation en libre accès via un extranet personnel
- Etude de cas concrets